



# FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

06/05/2025

Nom:

L.GABET

Table de paramètres:

1

Fonction:

SAV

	Type d'appareil : GPALIII		Nature:							
	Numéro de Chassis: C15125		Fabriqué en:							
	Numéro de régulateur: R10903									
	Numéro de détendeur: D17814									
	Numéro de masque: M19968									
Etanchéité masque	Valeur début test: -9.9 mb		Pente fuite Référence: 6 mb/mn							
	Valeur fin test: -9.5 mb		Pente de fuite mesurée: 2.4 mb/mn							
	Résultat:									
	Correct									
Manomètre	Consignes		Mesures		Tolérance haute		Tolérance basse		Saisie opérateur	
			Max.b		211 b		10 b		10 b 208 b	
	Résultat:		130 b		133 b		10 b		10 b 130 b	
	Correct		70 b		74 b		5 b		5 b 71 b	
	Remarques:									
Moyenne pression	Seuil référence: 7 b		Tolérance basse référen: 1 b							
	Résultat: Valeur MP+10s: 7 b		Tolérance haute référen: 1 b							
	Correct									
Etanchéité détendeur	Valeur MP+20s: 7 b		Pente de fuite Référence: 0.3 b/mn							
	Résultat:		Pente de fuite mesurée: 0 b/mn							
	Correct		Remarque:							
Sifflet manuel	Seuil Référence: 55 b		Tolérance basse référen: 5 b							
	Valeur mesurée: 51 b		Tolérance haute référen: 5 b							
	Résultat:									
	Correct		Remarque:							
Soupape de sécurité	Seuil Référence: 9 b		Tolérance basse référen: 0 b							
	Valeur mesurée: 10.9 b		Tolérance haute référen: 4 b							
	Résultat:									
	Correct		Remarque:							

<b>Controle dynamique</b>	<i>Fréquence respiratoire:</i>	40 Cps/mn	<i>Volume:</i>	2.5 Litres
	<i>Valeur BP stat mesurée:</i>	3.1 mb	<i>Tolérance basse référen:</i>	2 mb
			<i>Tolérance haute référen:</i>	4 mb
Résultat BP:	<i>ValeurminiMP mesurée:</i>	6.1 b	<i>Mini MP Référence:</i>	4.5 b
<b>Correct</b>	<i>ValeurmaxBP mesurée:</i>	9.5 mb	<i>SHR Référence:</i>	10 mb
	<i>ValeurminiBP mesurée:</i>	2.5625 mb	<i>SBR Référence:</i>	0.5 mb
Résultat MP:	<i>Remarque :</i>			
<b>Correct</b>				

